



CERTIFICACIÓN GREEN BELT

DESCRIPCIÓN

Los cinturones verdes son agentes de cambio entrenados en las metodologías de Lean y Six Sigma capaces de implementar proyectos de alto impacto, dedican un 20% de su tiempo a proyectos de mejora.

PROGRAMA

- Introducción a Green Belt
- Definir
 - Definición de Proyectos
 - Voice of the Customer (QFD, Kano, Needs Tree)
- Medir y Mapear
 - SIPOC, cross functional, Flujo
 - Análisis del Sistema de Medición (MSA)
 - Estadística Básica
 - Muestreo
 - Histograma (distribuciones)
- Analizar
 - Capacidad del Proceso
 - Desempeño del Proceso
 - Análisis Causa-efecto
 - Gráfico de Bigotes y Cajas (Box Plots)
 - Prueba de Hipótesis e Intervalos de Confianza
 - Multivari
 - Análisis de Varianza (ANOVA)
 - Correlación
- Mejorar
 - Diseño de Experimentos
- Controlar
 - Control Estadístico de Procesos
 - Plan Control

DURACIÓN

40 horas



OBJETIVO

Al terminar este curso, los participantes serán capaces de entender que es Lean y Six Sigma, así como el papel que juegan en la implementación de proyectos de mejora.

BENEFICIOS

- Aplicación de herramientas estadísticas para la mejora en calidad del servicio y productos
- Desarrollo de proyectos de alto impacto en la reducción de variabilidad
- Enfoque a la solución de problemas complejos
- Reducción de costos rediseñando parámetros de los procesos
- Reducción de riesgos y posibilidad de fallas

PRE-REQUISITOS

- Curso/Certificación Yellow Belt

INCLUYE

- Certificación con validez internacional
- Material didáctico